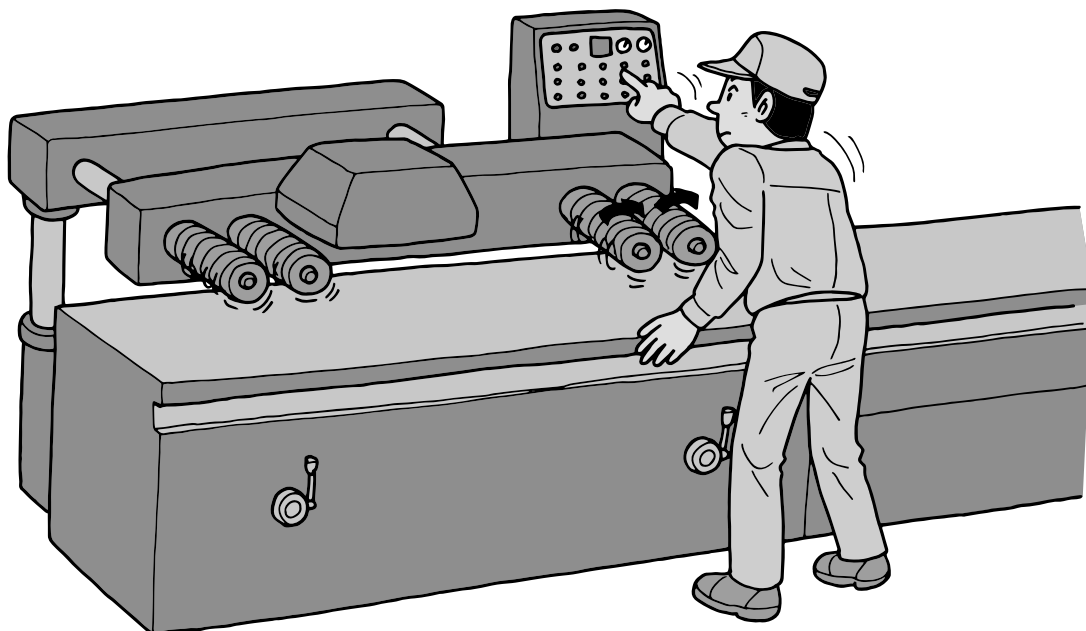


リスクアセスメントの実施事例

実施事例

自動かな盤の設定変更作業

作業状況




〈条件設定〉

- ・ 操作盤の全停止ボタンを押さず (かな盤、送りローラーが回転中) に、奥の操作盤スイッチにより板材の厚さと幅の設定変更作業を実施している。

簡易リスクアセスメント記録書 (木材製造業)

林災防様式

年月日	年 月 日	作業場所	[記録者]
作業名		作業メンバー	

作業種	各欄上段の「危険の洗い出し」については以下による。			可能性	重大性	評価	
	～するとき	～して	～(事故の型)になる				
No. 1	危険の洗い出し						
	どうする低減対策 					<input type="checkbox"/>	
No. 2	危険の洗い出し						
	どうする低減対策 					<input type="checkbox"/>	
No. 3	危険の洗い出し						
	どうする低減対策 					<input type="checkbox"/>	
No. 4	危険の洗い出し						
	どうする低減対策 					<input type="checkbox"/>	
No. 5	危険の洗い出し						
	どうする低減対策 					<input type="checkbox"/>	
No. 6	危険の洗い出し						
	どうする低減対策 					<input type="checkbox"/>	
抜本的対策	抜本的低減対策 						<input type="checkbox"/>
	上欄でリスクレベル2以下に低減しない作業については抜本的対策を検討すること。						
[備考]							

[早見表]

災害の可能性

可能性ランク	記号
かなり起こる	×
たまに起こる	△
殆ど起こらない	○

災害の重大性

重大性ランク	記号
極めて重大	×
重大	△
軽微	○

リスクレベルの対応

リスクの見積り	リスクレベル	リスクへの対応
×	5	即座に他の方法へ回避 (最優先実施)
×△ △×	4	抜本的対策を実施 (優先実施)
○× ×○ △△	3	何らかの対策を実施
○△ △○	2	特に対策の必要なし (残留あり)
○○	1	対策の必要なし (残留あり)