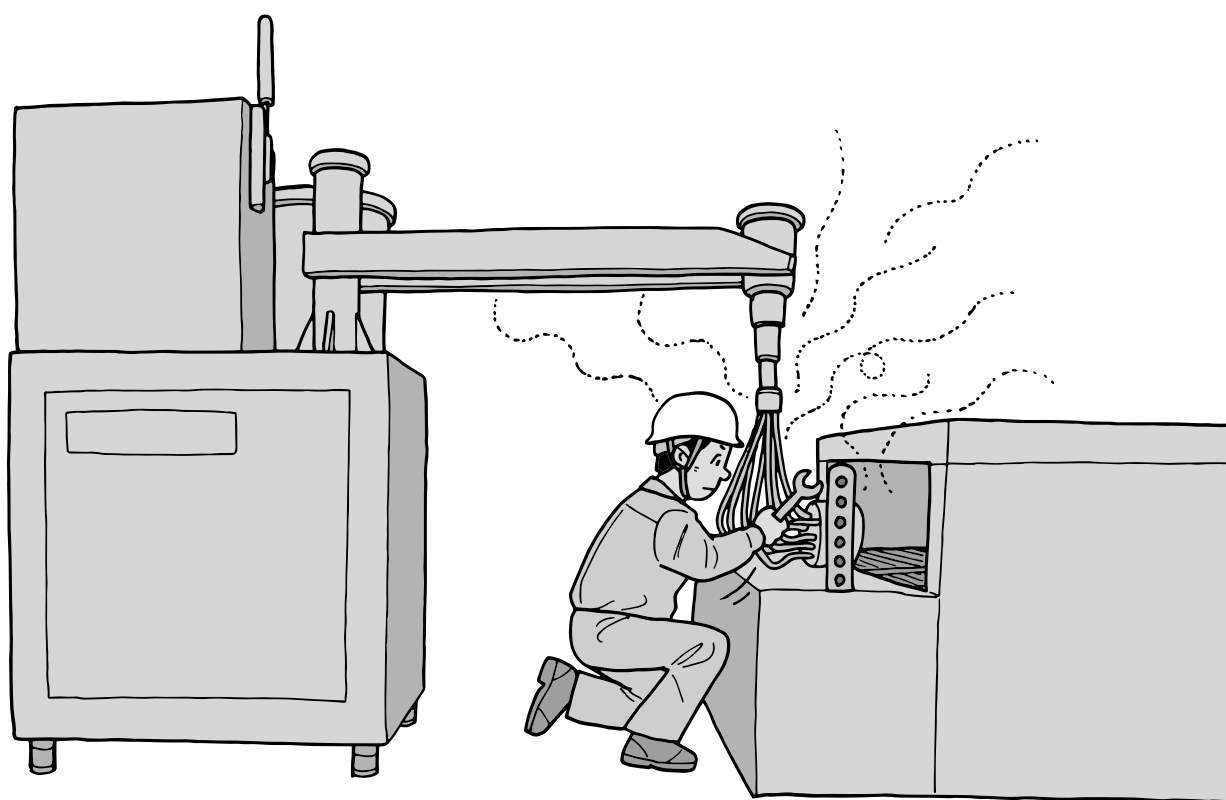


リスクアセスメントの実施事例

実施事例

フィンガージョイントの接着剤吹き付け装置の点検修理作業

作業状況



〈条件設定〉

- ・フィンガージョイントの接着剤吹き付け装置の点検修理作業を行っている。
- ・硬化剤にホルムアルデヒドが含まれていることは、点検修理作業者に知らされていない。

簡易リスクアセスメント記録書 (木材製造業)

林災防様式

| | | | |
|-----|-------|--------|-------|
| 年月日 | 年 月 日 | 作業場所 | [記録者] |
| 作業名 | | 作業メンバー | |

| 作業種 | 各欄上段の「危険の洗い出し」については以下による。 | | | 可能性 | 重大性 | 評価 |
|-------|--|-----|------------|-----|-----|--------------------------|
| | ～するとき | ～して | ～(事故の型)になる | | | |
| No. 1 | 危険の洗い出し | | | | | |
| | どうする低減対策  | | | | | <input type="checkbox"/> |
| No. 2 | 危険の洗い出し | | | | | |
| | どうする低減対策  | | | | | <input type="checkbox"/> |
| No. 3 | 危険の洗い出し | | | | | |
| | どうする低減対策  | | | | | <input type="checkbox"/> |
| No. 4 | 危険の洗い出し | | | | | |
| | どうする低減対策  | | | | | <input type="checkbox"/> |
| No. 5 | 危険の洗い出し | | | | | |
| | どうする低減対策  | | | | | <input type="checkbox"/> |
| No. 6 | 危険の洗い出し | | | | | |
| | どうする低減対策  | | | | | <input type="checkbox"/> |
| 抜本的対策 | 抜本的低減対策  | | | | | |
| | 上欄でリスクレベル2以下に低減しない作業については抜本的対策を検討すること。 | | | | | |
| [備考] | | | | | | |

[早見表]

災害の可能性

| 可能性ランク | 記号 |
|---------|----|
| かなり起こる | × |
| たまに起こる | △ |
| 殆ど起こらない | ○ |

災害の重大性

| 重大性ランク | 記号 |
|--------|----|
| 極めて重大 | × |
| 重大 | △ |
| 軽微 | ○ |

リスクレベルの対応

| リスクの見積り | リスクレベル | リスクへの対応 |
|----------|--------|--------------------|
| × | 5 | 即座に他の方法へ回避 (最優先実施) |
| ×△ △× | 4 | 抜本的対策を実施 (優先実施) |
| ○× ×○ △△ | 3 | 何らかの対策を実施 |
| ○△ △○ | 2 | 特に対策の必要なし (残留あり) |
| ○○ | 1 | 対策の必要なし (残留あり) |