

木材加工用機械自己点検表

自己点検表の機械の種類

| 種 類 | 番 号 | 機 械 名 |
|---------|-----|------------------------------|
| 丸 の こ 盤 | 1 | 昇降丸のこ盤 |
| | 2 | 軸傾斜丸のこ盤 |
| | 3 | テーブル移動横切丸のこ盤 |
| | 4 | のこ軸移動横切丸のこ盤 |
| | 5 | リップ |
| | 6 | ギャングリップ |
| | 7 | ダブルエジャ |
| 帯 の こ 盤 | 8 | 手押しテーブル帯のこ盤 |
| | 9 | 自動ローラ送りテーブル帯のこ盤 |
| | 10 | 自動送材車付き帯のこ盤 (帯のこ盤及び自動送材車) |
| かんな盤 | 11 | 手押しかんな盤 |
| | 12 | 自動1面かんな盤 |
| 面取り盤 | 13 | 面取り盤 |
| ルーター | 14 | ルーター |

林業・木材製造業労働災害防止協会

制 定：平成 6年 6月 6日付け林災協発第33号
一部改正：平成11年 2月 1日付け林災協収第74号

木材加工用機械自己点検の実施要領

1. 点検の目的

木材・木製品製造業の事業者が、木材加工用機械自己点検表（以下「自己点検表」という。）に基づき、点検を行うことにより、労働災害の防止を図る。

2. 点検実施者

事業者、又は、事業者が選任した木材加工用機械作業主任者、若しくは、木材加工用機械作業主任者の指揮を受けて行う作業員、のいずれかの者が行う。

3. 実施日

毎月、第1木曜日に行う。

4. 自己点検表の機械の種類

対象の機械は、労働災害発生が多い「丸のこ盤」「帯のこ盤（自動送材車付き帯のこ盤を含む。）」「かんな盤」「面取り盤」及び「ルーター」とする。なお、これら機械以外のものであっても、事業場によっては、労働災害防止のうえで重要と思われる機種については、事業者が独自に自己点検表を作成し、点検するものとする。

協会で作成した自己点検表の機械の種類

(1) 丸のこ盤

- ① 昇降丸のこ盤
- ② 軸傾斜丸のこ盤
- ③ テーブル移動横切丸のこ盤
- ④ のこ軸移動横切丸のこ盤
- ⑤ リッパ
- ⑥ ギャングリッパ
- ⑦ ダブルエジヤ

(2) 帯のこ盤

- ① 手押しテーブル帯のこ盤
- ② 自動ローラ送りテーブル帯のこ盤
- ③ 自動送材車付き帯のこ盤

(3) かんな盤

- ① 手押しかんな盤
- ② 自動1面かんな盤

(4) 面取り盤

(5) ルーター

5. 点検方法等

(1) 点検の方法

点検の方法は、目視及び感触によって調べる。

(2) 点検結果の表示

点検結果の表示は、「異常がない場合は○、ある場合は×」とする。

6. 異常を認めたときの措置

(1) 機械及び安全装置の点検項目について、異常を認めたとき。

調査又は修理する。

(2) 作業の点検方法について、異常を認めたとき。

適正な作業方法等に改善する。

7. 自己点検表で用いる用語の意味

(1) 作動の円滑さ……手動又は自動によって動く部分で、「操作が重くなく、スティックスリップ（がたがた動くこと）等がないこと」をいう。

(2) 作動の確実さ……手動又は自動によって動く部分で、「設定した位置又は所定の位置まで動くことや、停止すること」をいう。

(3) 損傷の有無……あるべき正常な形状、寸法等に対して、「反り、割れ、腐れ、欠け、ねじれ、破損等のある、なし」をいう。

1. 昇降丸のこ盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------|------------------------------------|--------|------|--|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 歯の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 歯の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 歯の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 反ばつ予防装置(割刃) | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 丸のこを取り替えたとき、丸のこの歯先と、割刃との間隔を12mm以下に調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. テーブル | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | ① 加工材の厚さに応じて、テーブル面からの丸のこの出を調節して作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | ② 著しく長い材や著しく幅の広い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 7. 定規 | 移動の円滑さ、固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 加工材の長さに応じた長さの定規を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 固定の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 窓板 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 割れ、欠け、反り等の破損がない窓板を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |

2. 軸傾斜丸のこ盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------|------------------------------------|--------|------|--|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 歯の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 歯の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 歯の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 反ばつ予防装置(割刃) | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 丸のこを取り替えたとき、丸のこの歯先と、割刃との間隔を12mm以下に調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 丸のこ軸昇降装置 | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | 加工材の厚さに応じて、テーブル面からの丸のこの出を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 丸のこ軸傾斜装置 | 傾斜の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 傾斜の円滑さ | | 丸のこ軸を傾斜させて行う加工で、歯の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 傾斜の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. テーブル | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 著しく長い材や著しく幅の広い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 9. 定規 | 移動の円滑さ、固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 加工材の長さに応じた長さの定規を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 固定の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 10. 窓板 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 割れ、欠け、反り等の破損がない窓板を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |

3. テーブル移動横切丸のこ盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 歯の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 歯の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 歯の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. テーブル | 移動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 著しく長い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 移動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 加工材押さえ装置 | 作業の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材押さえ装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 丸のこ軸傾斜装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこ軸を傾斜させて行う加工で、歯の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 丸のこ軸昇降装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材の厚さに応じて、テーブル面からの丸のこの出を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |

4. のこ軸移動横切丸のこ盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 歯の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 歯の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 歯の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. 丸のこ軸昇降装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材の厚さに応じて、テーブル面からの丸のこの出を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. ラム移動量調節装置 | 作業の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材の幅に応じて、ラムの移動量を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. ラム速度調節装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材の材質、厚さ等に応じて、ラムの移動速度を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. フットスイッチ | 作動の確実さについて、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | フットスイッチには、接触することにより、不意に作動することを防止するための覆いを設けて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 9. エアフィルター | ドレンの有無について、点検していますか。 | ドレンの有無 | | 作業の前後にドレンを抜いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 10. ルブリケース | 油量及び滴下の状態について、点検していますか。 | 油量の適正さ | | 油の補充、交換等を行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 滴下の適正さ | | | |

5. リッパ

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|--|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 反ばつ防止つめ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 反ばつ防止つめを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 割れ、反り、変形、腐れ等のある材を加工していませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. テーブル | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 著しく長い材や著しく幅の広い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 6. コラム昇降装置 | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | 送材が停止したとき、運転を停止して、コラムの昇降操作を行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 加圧装置 | 作業の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 前後の分割ロールに掛からない、短い材の加工をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 送材装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこを始動させてから、送材装置を起動させて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の円滑さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 9. 送材速度変速装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材の材質、厚さ等に応じて送材速度を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の円滑さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |

6. ギャングリッパ

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------------|------------------------------------|--------|------|--|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 反ばつ防止つめ及び跳ね返り防止つめ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 反ばつ防止つめ及び跳ね返り防止つめを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 割れ、反り、変形、腐れ等のある材を加工していませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. 側方防護板 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 側方防護板を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. テーブル | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 著しく長い材や著しく幅の広い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 7. コラム昇降装置 | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | 送材が停止したとき、運転を停止して、コラムの昇降操作を行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 加圧装置 | 作業の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 前後の分割ロールに掛からない短い材の加工をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 割れ、反り、変形、腐れ等のある材を加工していませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 9. 送材装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこを始動させてから、送材装置を起動させて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 10. 板押さえ装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 押さえ板は、割れ、欠け、反り、摩耗等のないものを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |

7. ダブルエジヤ

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------|------------------------------------|--------|------|--|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 丸のこ軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 丸のこの取り付け、取り外しは、丸のこ軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、丸のこ軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 反ばつ予防装置(割刃) | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の円滑さ | | 丸のこを取り替えたとき、丸のこの歯先と、割刃との間隔を12mm以下に調整して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. 跳ね返り防止つめ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 跳ね返り防止つめを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 割れ、反り、変形、腐れ等のある材を加工していませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 加圧装置 | 作業の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 送材が停止したとき、運転を停止して、加圧装置の昇降操作を行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 歩出し装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 歩出しの設定を誤ったとき、加工中に歩出しの操作を行っていませんか。又は、行わせていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |

8. 手押しテーブル帯のこ盤

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. のこ車の覆い | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、のこ車の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 帯のこ緊張装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 帯のこ緊張装置の分銅重量は、使用帯のこの厚さ及び幅に合った重量としていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. 歯の接触予防装置 | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. せり装置 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | せり装置の調節は、機械の運転を停止してから、行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| 7. せりアーム | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | せりアームは、加工材の厚さ（高さ）に応じて昇降させて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 定規 | 移動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 定規は、確実に固定して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 移動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 9. 帯のこ注油装置 | 作動の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の確実さ | | 付着物による異常音が発生したとき、帯のこに注油していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 10. のこ車付着物除去装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機能が低下したまま、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 11. 木屑巻き込み防止装置 | 作動の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の確実さ | | 機能が低下したまま、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |

9. 自動ローラ送りテーブル帯のこ盤（その1）

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. のこ車の覆い | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、のこ車の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 帯のこ緊張装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 帯のこ緊張装置の分銅重量は、使用帯のこの厚さ及び幅に合った重量としていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. 歯の接触予防装置 | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. せり装置 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | せり装置の調節は、機械の運転を停止してから、行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| 7. せりアーム | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | せりアームは、加工材の厚さ（高さ）に応じて昇降させて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 定規 | 移動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 定規は、確実に固定して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 移動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 9. 帯のこ注油装置 | 作動の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の確実さ | | 付着物による異常音が発生したとき、帯のこに注油していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 10. のこ車付着物除去装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機能が低下したまま、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 11. 木屑巻き込み防止装置 | 作動の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の確実さ | | 機能が低下したまま、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |

9. 自動ローラ送りテーブル帯のこ盤（その2）

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|-------------------|--|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 12. つめ付き送りローラ等の覆い | 作業の円滑さ、確実さ、固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 覆いを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 固定の確実さ | | ② つめ付き送りロール等の回転を停止しない状態で、のこ屑、端材、樹皮等の除去作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 13. 送りローラ停止装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 作動しない状態で、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 14. フットスイッチ | 作動の確実さについて、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | フットスイッチには、接触することにより、不意に作動することを防止するための覆いを設けて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 15. エアフィルター | ドレンの有無について、点検していますか。 | ドレンの有無 | | 作業の前後にドレンを抜いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 16. ルブリケース | 油量及び滴下の状態について、点検していますか。 | 油量の適正さ | | 油の補充、交換等を行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 滴下の適正さ | | | |

10. 自動送材車付き帯のこ盤（その1、帯のこ盤）

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|----------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. のこ車の覆い | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、のこ車の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 帯のこ緊張装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 帯のこ緊張装置の分銅重量は、使用帯のこの厚さ及び幅に合った重量としていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. 歯の接触予防装置 | 固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 固定の確実さ | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. せり装置 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | せり装置の調節は、機械の運転を停止してから、行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| 7. せりアーム | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | せりアームは、加工材の厚さ（高さ）に応じて昇降させて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 帯のこ注油装置 | 作動の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の確実さ | | 付着物による異常音が発生したとき、帯のこに注油していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 9. のこ車付着物除去装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機能が低下したまま、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 10. 木屑巻き込み防止装置 | 作動の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の確実さ | | 機能が低下したまま、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |

10. 自動送材車付き帯のこ盤（その2、送材車）

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. ヘッドストック | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 加工材の積載、製品の荷おろしなどの作業を行うときは、加工材及び製品が転落しない位置まで、ヘッドストックを十分後退させて行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 木掴み装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 増し締めを行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② かすがいは、帯のこに触れない位置まで十分後退させて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. 歩出し装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 歩出しは、前進の前に行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. オフセット装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 送材車の後退操作は、加工材の木口が、帯のこから概ね300mm離れた位置で行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 木回し装置 | 作動の円滑さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 木回しは、ヘッドストックを十分後退させてから行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 走行装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 作業位置を離れるときは、走行用操作ハンドルをロックし、電源を遮断していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 8. 走行用操作ハンドル | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 送材車の走行を停止して、加工材の積載等を行うときは、操作ハンドルがロックされたことを確認していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |

11. 手押しかな盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 刃の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 刃の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 (注)刃の接触予防装置には、固定式と可動式があります。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. かな胴固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | かな刃の取り付け、取り外しは、主軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、かな胴の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. テーブル | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | ① かな刃先と前テーブル刃先との間隔が3mmを著しく超える状態で、作業をしていませんか。又は、させていませんか。 ② 著しく長い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 定規 | 移動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 定規は確実に固定して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 移動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |

12. 自動1面かな盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|--------------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. かな胴固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | かな刃の取り付け、取り外しは、主軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、かな胴の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. テーブル昇降装置 | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | 著しく長い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. プレッタバー及びチップブレーカ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 削り代が大きく変わったときは、調節してから、作業していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. セクショナルロール | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 同時に加工する材の厚さの差が、概ね5mmを超えた作業をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 送材装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 前後の送りロールに掛からない短い材の加工をしていませんか。又は、させていませんか。 | |
| | | 作動の円滑さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | ② 加工材の材質、厚さ等に応じて送材速度を調節して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |

13. 面取り盤

| | |
|-------|----------|
| 点検年月日 | 平成 年 月 日 |
| 点検者 | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 刃の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 刃の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 刃の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 主軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 刃物の取り付け、取り外しは、主軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、主軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. テーブル | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | 著しく長い材や著しく幅の広い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 定規 | 移動の円滑さ、固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 定規は確実に固定して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 固定の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. 治具 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 曲線加工では治具を用いて、作業させていますか。又は、させていますか。 | |

14. ルーター

| | | | | |
|-------|----|---|---|---|
| 点検年月日 | 平成 | 年 | 月 | 日 |
| 点検者 | | | | |

| 機械及び安全装置の点検項目 | | 点検内容 | 点検結果 | 作業の点検項目 | 点検結果 |
|---------------|------------------------------------|--------|------|---|------|
| | | | ○× | | ○× |
| 1. 回転部分の覆い | チェーン、ベルト等の回転部分の覆いの損傷について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 確実に閉じた状態で、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 2. 刃の接触予防装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | ① 刃の接触予防装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | ② 刃の接触予防装置の使用が困難な作業については、治具等を用いて、安全な作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 3. 主軸固定装置 | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 刃物の取り付け、取り外しは、主軸固定装置を用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 4. ブレーキ | 作動の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 作動の円滑さ | | 機械の運転を停止したとき、ブレーキを作動させて、主軸の惰力回転を停止していますか。又は、させていますか。 | |
| | | 作動の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 5. テーブル | 昇降の円滑さ、確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 昇降の円滑さ | | 著しく長い材や著しく幅の広い材を加工するときは、補助テーブルを用いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 昇降の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 6. 定規 | 移動の円滑さ、固定の確実さ及び損傷の有無について、点検していますか。 | 移動の円滑さ | | 定規は確実に固定して、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| | | 固定の確実さ | | | |
| | | 損傷の有無 | | | |
| 7. フットスイッチ | 作動の確実さについて、点検していますか。 | 作動の確実さ | | フットスイッチには、接触することにより、不意に作動することを防止するための覆いを設けて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 8. エアフィルター | ドレンの有無について、点検していますか。 | ドレンの有無 | | 作業の前後にドレンを抜いて、作業をしていますか。又は、させていますか。 | |
| 9. ルブリケース | 油量及び滴下の状態について、点検していますか。 | 油量の適正さ | | 油の補充、交換等を行っていますか。又は、行わせていますか。 | |
| | | 滴下の適正さ | | | |
| 10. 治具 | 損傷の有無について、点検していますか。 | 損傷の有無 | | 曲線加工では治具を用いて、作業させていますか。又は、させていますか。 | |